Prüfbericht Nr. 55009514 (5. Ausfertigung)

PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PK 808

Prüfgegenstand Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH Hersteller



Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

> Gustav-Kirchhoff-Straße 10 D-67098 Bad Dürkheim QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Perfektion PK 808 Typ Radgröße 8 J x 18 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)				
B7	PK 808 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	42	790	2200	11/2013
U6	PK 808 U6 / ohne Ring	5/112/66,6	32	790	2200	11/2013
B7	PK 808 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	42	790	2200	11/2013
B7	PK 808 B7 / Z39 Ø70,0 - Ø66,7	5/112/66,7	42	790	2200	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	42	780	2180	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	42	780	2180	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	42	780	2180	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	42	780	2180	11/2013
G5	PK 808 G5 / ohne Ring	5/115/70,2	42	780	2180	11/2013
W3	PK 808 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	32	780	2180	11/2013
W3	PK 808 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	44	750	2160	3/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49753 Herstellerzeichen **ATS**

Radtyp und Ausführung PK 808 (s.o.) Radgröße 8Jx18H2 Einpreßtiefe ET (s.o.) **UPP** Gießereikennzeichen

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 49753 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55009514 (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PK 808

Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
U6	5/112	32	790	2200	FE	12/2013	TZT Lambsheim
B7	5/112	42	790	2200	FE	12/2013	TZT Lambsheim
G5	5/115	42	780	2180	FE	12/2013	TZT Lambsheim
W3	5/120	32	780	2180	FE	12/2013	TZT Lambsheim
W3	5/120	44	750	2160	FE	04/2016	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Datum	Ort
B7	5/112	42	790	205/35R18	12/2013	TZT Lambsheim
G5	5/115	42	780	205/35R18	12/2013	TZT Lambsheim
W3	5/120	32	780	205/35R18	12/2013	TZT Lambsheim
W3	5/120	44	750	205/45R18	04/2016	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
G5	5/115	42	790	285/60R18	FE	12/2013	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung G5, ET42 betrug 10,81 kg.

Prüfbericht Nr. 55009514 (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PK 808

Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab Dezember 2013 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	mit Änderung verm	30.01.2014
Radzeichnung	mit Änderung vom 3988-03	12.04.2021 04.10.2013
Radzeichnung	mit Änderung vom 3989-04	24.06.2015 02.10.2013
Radzeichnung	mit Änderung vom 4423-02	24.06.2015 28.01.2016
Ğ	mit Änderung vom	17.02.2016
Radzubehör Rev01 Verwendungen	Stand Anlage 1 bis 11	30.03.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 26. April 2021

TÜVRheinland

M. Artive Manager Antra Grand Ma

Blauth